

## 1. Ambito de aplicación

Cerramientos de huecos rectangulares de fachadas, con puertas y ventanas realizadas con carpintería de perfiles de acero inoxidable y recibida a los haces interiores del hueco, en edificios con un máximo de 20 plantas.

El acristalamiento de la carpintería se ajustará a la NTE-FVP: Fachadas. Vidrios Planos.

Las persianas, guías y hueco de alojamiento se atenderán a la NTE-FDP: Fachadas. Defensas Persianas.

## 2. Infomación previa

### Estructural

Sobrecargas de viento sobre cada hueco según NTE-ECV: Estructuras. Cargas de Viento.

### Arquitectónica

Uso y dimensiones del local en que se instale la carpintería.

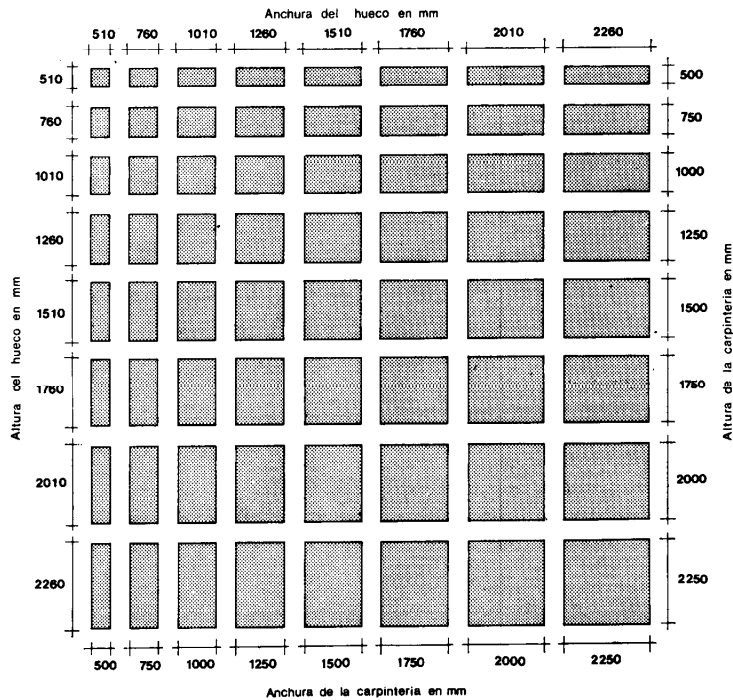
### Urbanística

Distancia a los edificios próximos y altura de los mismos.

## 3. Criterio de diseño



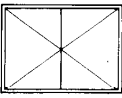

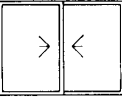

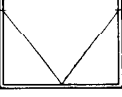
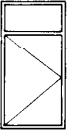
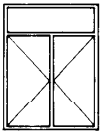
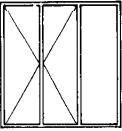
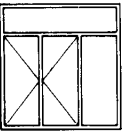
Las dimensiones totales de la carpintería y de los huecos en que se aloje, se ajustarán a la tipología siguiente:

### Tipología

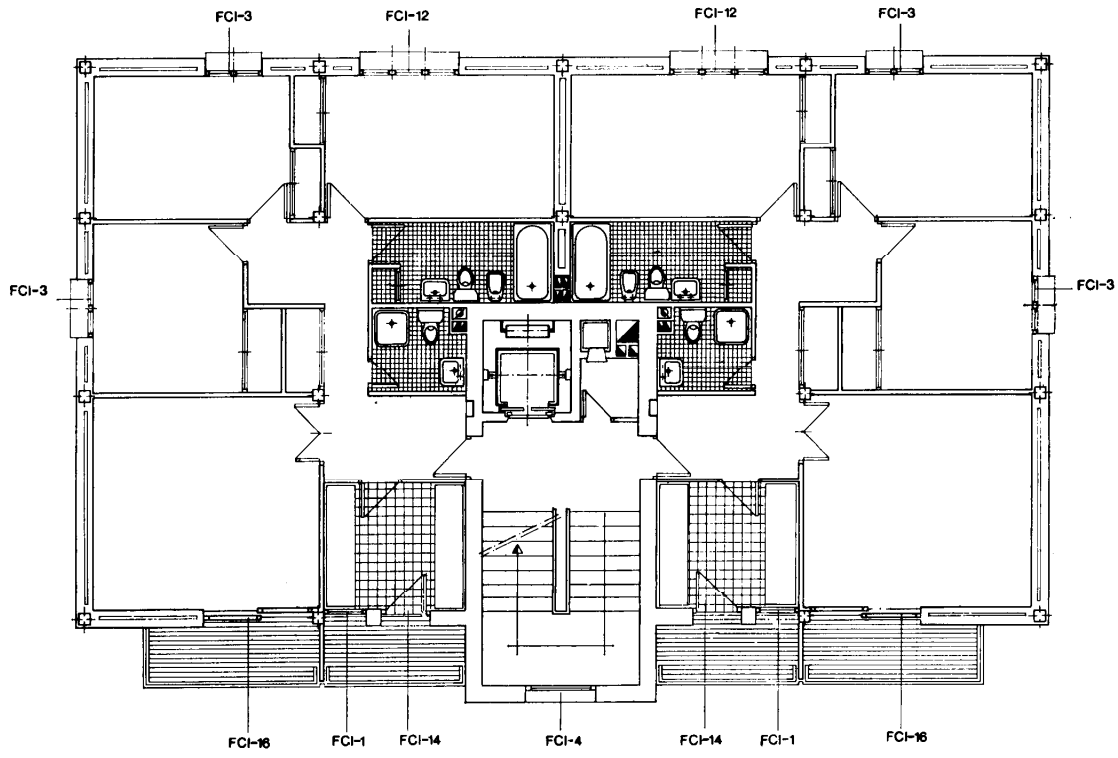


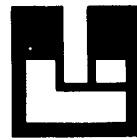
Las carpinterías tipo especificadas en ésta NTE, podrán combinarse mediante los elementos de acoplamiento necesarios para conseguir puertas y ventanas de mayores dimensiones o de distinta composición.

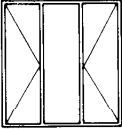
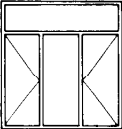

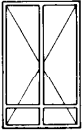
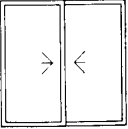

Para facilitar la entrada de muebles, al menos uno de los huecos exteriores de toda vivienda o conjunto de locales que hayan de ser utilizados por una misma entidad, presentará una superficie practicable nominal de dimensiones no inferiores a 1.250 mm X 1.250 mm.

Especificación	Símbolo	Aplicación
<b>FCI- 1 Ventana fija-A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento fijo de cerramiento e iluminación cuando existan en el local otros huecos con carpintería practicable o la ventilación se resuelva por otros medios. No se utilizará a menos que quede resuelta y asegurada la limpieza desde el exterior.
<b>FCI- 2 Ventana de una hoja abatible de eje vertical -A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación con posibilidades de ventilación al 100 %, para anchura B no superior a 750 mm y altura A no superior a 1.500 mm.
<b>FCI- 3 Ventana de dos hojas abatibles de eje vertical -A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación con posibilidades de ventilación al 100 %, para anchura B y altura A no superior a 1 500 mm.
<b>FCI- 4 Ventana de una hoja abatible de eje horizontal -A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación con posibilidades de ventilación al 40 %, para anchura B no superior a 1.500 mm y altura A no superior a 750 mm.
<b>FCI- 5 Ventana corredera -A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación con posibilidades de ventilación al 50 %, para anchura B y altura A no superiores a 2.250 mm, cuando se desee disponer libremente del área interior próxima a la ventana.
<b>FCI- 6 Ventana basculante -A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación al 100 %, con posibilidades de fijación en diversos grados de ventilación, para anchura B y altura A no superiores a 1.500 mm.
<b>FCI- 7 Ventana proyectante deslizante -A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento, iluminación y ventilación, para anchura B no superior a 1.500 mm y altura A no mayor de 1.250 mm, cuando se desee disponer libremente del área interior próximo a la ventana. No se utilizará a menos que quede resuelta la limpieza desde el interior.
<b>FCI- 8 Ventana compuesta de una hoja abatible de eje vertical y montante fijo -A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento, iluminación y ventilación, para anchura B no superior a 750 mm y altura A no mayor de 2.250 mm.
<b>FCI- 9 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y montante fijo -A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento, iluminación y ventilación, para anchura B no superior a 1.500 mm y altura A no mayor de 2.250 mm.
<b>FCI-10 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y parte lateral fija -A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento, iluminación y ventilación, para anchura B no superior a 2.250 mm y altura A no mayor de 1.500 mm.
<b>FCI-11 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical con parte lateral y montante fijo -A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento, iluminación y ventilación, para anchura B y altura A no superior a 2.250 mm.

## 5. Esquema





Especificación	Símbolo	Aplicación
<b>FCI-12</b> <b>Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central fija -A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento, iluminación y ventilación, para altura A no superior a 1.500 mm y donde no se precise un ancho practicable superior a 750 mm.
<b>FCI-13</b> <b>Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central y montante fijo-A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento, iluminación y ventilación, donde no se precise un ancho practicable superior a 750 mm.
<b>FCI-14</b> <b>Puerta de una hoja abatible -A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación en huecos de paso, entre un local y un espacio exterior situados al mismo o semejante nivel, para anchura B no superior a 750 mm.
<b>FCI-15</b> <b>Puerta de dos hojas abatibles-A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación en huecos de paso, entre un local y un espacio exterior situados al mismo o semejante nivel, para anchura B no superior a 1.500 mm.
<b>FCI-16</b> <b>Puerta corredera -A-B-I-R</b>		Se utilizará como elemento de cerramiento e iluminación de huecos de paso entre un local y un espacio exterior situado al mismo o semejante nivel, para anchura B y altura A no superiores a 2.250 mm, cuando se desee disponer libremente del área interior próxima a la puerta.
<b>FCI-17</b> <b>Fijación del premarco y carpintería</b>		Se utilizará para fijación de la carpintería a los haces interiores del hueco.

#### 4. Planos de obra

##### FCI-Plantas

Se numerarán en todas las plantas los huecos en que se vaya a instalar carpintería de acero inoxidable, indicando la especificación correspondiente. Se acompañará una relación de todas las especificaciones, con el número que les corresponde en planta, expresando el valor numérico dado a sus parámetros.

Escala

1:100

##### FCI-Alzados

En los alzados se representará, por su símbolo, la carpintería utilizada en cada caso.

1:20

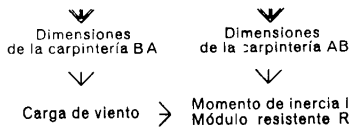
##### FCI-Detalles

Se representarán gráficamente todos los detalles de elementos para los cuales no se haya adoptado o no exista especificación NTE.

1:20







**Tabla 4** Dimensiones de la carpintería en mm

A > B	B								A							
	A								B							
B > A	500	750	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.250	500	750	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.250
Carga de viento q en kg/m²	50	33	25	20	16	14	12	11	↓	↓	↓	↓	0,36	0,58	0,87	1,24
									↓	↓	↓	↓	0,18	0,25	0,33	0,42
									↓	↓	↓	↓	0,43	0,69	1,04	1,49
									↓	↓	↓	↓	0,23	0,31	0,41	0,51
									↓	↓	↓	↓	0,29	0,51	0,81	1,22
									↓	↓	↓	↓	0,18	0,26	0,36	0,48
									↓	↓	↓	↓	0,33	0,58	0,93	1,39
									↓	↓	↓	↓	0,21	0,30	0,41	0,54
									↓	↓	↓	↓	0,38	0,66	1,04	1,57
									↓	↓	↓	↓	0,23	0,34	0,47	0,61
									↓	↓	↓	↓	0,42	0,73	1,16	1,74
									↓	↓	↓	↓	0,26	0,38	0,51	0,69
									↓	↓	↓	↓	0,23	0,46	0,81	1,28
									↓	↓	↓	↓	0,18	0,28	0,42	0,57
									↓	↓	↓	↓	0,25	0,50	0,88	1,40
									↓	↓	↓	↓	0,20	0,31	0,40	0,53
									↓	↓	↓	↓	0,28	0,55	0,95	1,52
									↓	↓	↓	↓	0,21	0,34	0,49	0,68
									↓	↓	↓	↓	0,30	0,59	1,02	1,64
									↓	↓	↓	↓	0,24	0,36	0,54	0,72
									↓	↓	↓	↓	0,32	0,64	1,10	1,75
									↓	↓	↓	↓	0,25	0,39	0,57	0,78
									↓	↓	↓	↓	0,34	0,67	1,18	1,87
									↓	↓	↓	↓	0,27	0,42	0,61	0,84
									↓	↓	↓	↓	0,36	0,72	1,25	1,99
									↓	↓	↓	↓	0,28	0,45	0,65	0,89
									↓	↓	↓	↓	0,38	0,76	1,32	2,11
									↓	↓	↓	↓	0,30	0,43	0,69	0,94
									↓	0,18	0,44	0,87	1,50	2,38	3,57	5,08
									↓	0,18	0,34	0,54	0,78	1,08	1,41	1,77
								↓	0,20	0,48	0,95	1,65	2,62	3,92	5,59	
								↓	0,21	0,38	0,59	0,86	1,17	1,54	1,95	
								↓	0,22	0,54	0,97	1,84	2,93	4,38	6,23	
								↓	0,23	0,42	0,66	0,96	1,32	1,65	2,16	
								↓	0,25	0,59	1,16	2,01	3,21	4,79	6,83	
								↓	0,26	0,46	0,72	1,06	1,44	1,89	2,32	
								↓	0,27	0,65	1,28	2,21	3,51	5,26	7,43	
								↓	0,27	0,51	0,74	1,16	1,59	2,07	2,62	
								↓	0,20	0,70	1,37	2,38	3,80	5,67	8,08	
								↓	0,30	0,55	0,87	1,25	1,71	2,24	2,83	
								↓	0,31	0,76	1,49	2,58	4,10	6,13	8,73	
								↓	0,33	0,59	0,93	1,36	1,84	2,42	3,06	
								↓	0,34	0,81	1,59	2,76	4,38	6,56	9,33	
								↓	0,35	0,63	1,00	1,42	1,95	2,58	3,27	
								↓	0,37	0,89	1,74	3,02	4,81	7,18	10,23	
								↓	0,39	0,70	1,10	1,59	2,16	2,83	3,59	
								↓	0,11	0,40	0,99	1,92	3,32	5,28	7,88	
								↓	0,18	0,42	0,77	1,21	1,74	2,37	3,11	
								↓	0,12	0,44	1,05	2,06	3,57	5,63	8,48	
								↓	0,19	0,46	0,83	1,30	1,87	2,55	3,35	
								↓	0,13	0,48	1,14	2,23	3,87	6,15	9,16	
								↓	0,21	0,50	0,89	1,41	2,03	2,77	3,62	
								↓	0,15	0,51	1,22	2,38	4,13	6,57	9,81	
								↓	0,23	0,54	0,96	1,51	2,15	2,88	3,87	
								↓	0,15	0,54	1,31	2,56	4,43	7,04	10,52	
								↓	0,24	0,57	1,02	1,61	2,32	3,18	4,16	
								↓	0,17	0,62	1,47	2,89	4,98	7,91	11,81	
								↓	0,26	0,61	0,94	1,71	2,46	3,36	4,39	

**3. Ejemplo**

Datos	Tabla	Resultados
Local en séptima planta de un edificio en Vich (41° 55' N, 2° 15' E)	Mapa	Zona climática W
Local destinado a cuarto de estar		
Distancia a un edificio situado frente a la ventana del local estudiado 12 m	1	Relación h/d = 0,25
Altura de dicho obstáculo por encima de la ventana del local 3 m		Coefficiente a = 1,20
Altura del hueco 1.510 mm		L/n = 4,30
Profundidad del local 4,50 m	2	Ancho del hueco de la ventana = 1.510 mm
Longitud del local 4,30 m		
Número de ventanas 1		
Ventana a utilizar=FCl-3		
Carga de viento según NTE-ECV:	3	I = 3,92 cm²
Estructuras. Cargas de viento: 116 kg/cm²		R = 2,04 cm²

# Carpintería de acero Inoxidable

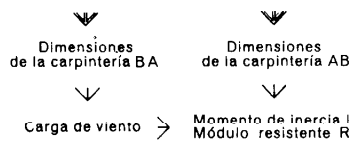
Windows and doors of stainless steel profiles.  
Calculation



FCI

1974

## 2. Cálculo de la carpintería



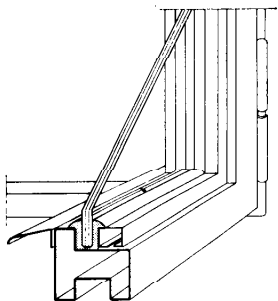
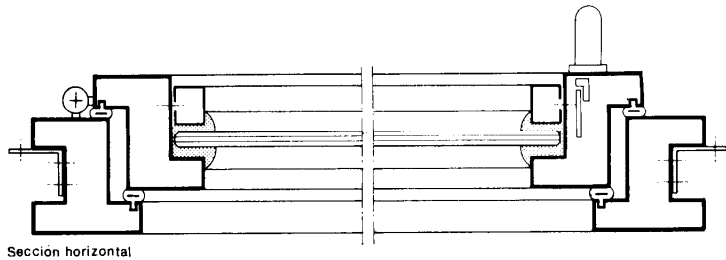
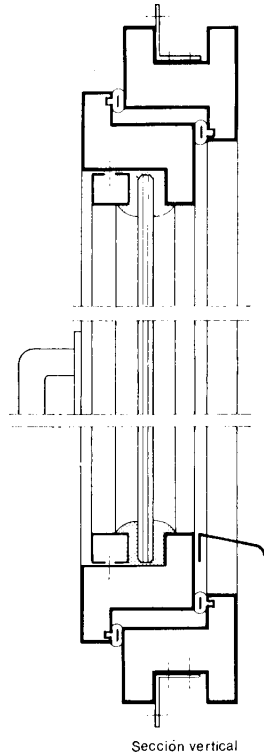
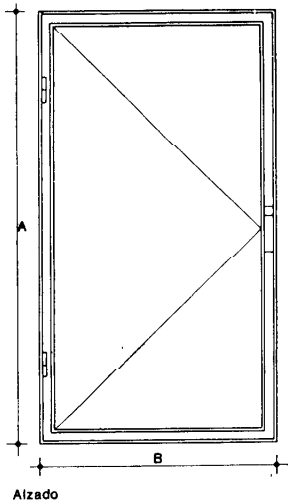
Los parámetros **I** en cm<sup>4</sup>, **R** en cm<sup>3</sup>, que condicionan los perfiles a utilizar en la carpintería se determinan en función de las dimensiones de la carpintería y de la carga de viento en la Tabla 3, excepto para las especificaciones FCI-10 y FCI-12, que se utiliza la Tabla 4.

**Tabla 3** Dimensiones de la carpintería en mm

Carga de viento Q en kg/m <sup>2</sup>	B								A							
	500	750	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.250	500	750	1.000	1.250	1.500	1.750	2.000	2.250
50	33	25	20	16	14	12	11	∞	∞	∞	∞	0,55	0,89	1,32	1,89	
60	40	30	24	20	17	15	13	∞	∞	∞	∞	0,28	0,39	0,51	0,65	
70	46	35	28	23	20	17	15	∞	∞	∞	∞	0,66	1,06	1,59	2,26	
80	53	40	32	26	23	20	18	∞	∞	∞	∞	0,34	0,47	0,62	0,78	
90	60	45	36	30	26	22	20	∞	∞	∞	∞	0,45	0,78	1,24	1,85	
100	66	50	40	33	28	25	22	∞	∞	∞	∞	0,27	0,40	0,54	0,72	
110	73	55	44	36	31	27	24	∞	∞	∞	∞	0,51	0,89	1,42	2,12	
120	80	60	48	40	34	30	26	∞	∞	∞	∞	0,32	0,46	0,63	0,83	
130	86	65	52	43	37	32	28	∞	∞	∞	∞	0,58	1,00	1,59	2,38	
140	93	70	56	46	40	35	31	∞	∞	∞	∞	0,35	0,51	0,71	0,93	
150	100	75	60	50	43	37	33	∞	∞	∞	∞	0,64	1,11	1,77	2,65	
106	80	64	53	46	40	36	33	∞	∞	∞	∞	0,39	0,57	0,78	1,03	
113	85	68	56	48	42	38	34	∞	∞	∞	∞	0,36	0,71	1,23	1,95	
126	95	76	63	54	45	40	36	∞	∞	∞	∞	0,27	0,43	0,63	0,87	
136	102	82	66	58	51	45	41	∞	∞	∞	∞	0,39	0,76	1,34	2,13	
150	112	90	75	64	56	50	45	∞	∞	∞	∞	0,30	0,43	0,69	0,94	
125	100	82	71	62	55	50	46	∞	∞	∞	∞	0,43	0,84	1,45	2,31	
137	110	91	78	68	61	55	51	∞	∞	∞	∞	0,33	0,51	0,75	1,02	
150	120	100	86	75	66	60	56	∞	∞	∞	∞	0,46	0,90	1,56	2,49	
130	108	93	85	72	66	61	57	∞	∞	∞	∞	0,35	0,56	0,81	1,10	
140	116	100	87	78	70	64	60	∞	∞	∞	∞	0,49	0,97	1,67	2,66	
150	125	107	94	83	75	68	64	∞	∞	∞	∞	0,38	0,60	0,87	1,18	
136	117	102	91	81	73	67	63	∞	∞	∞	∞	0,53	1,03	1,79	2,84	
150	128	112	100	90	82	76	72	∞	∞	∞	∞	0,41	0,64	0,93	1,26	
138	121	108	98	88	80	74	70	∞	∞	∞	∞	0,56	1,10	1,90	3,02	
150	131	117	106	96	88	82	78	∞	∞	∞	∞	0,43	0,69	0,99	1,34	
140	124	110	100	90	84	78	74	∞	∞	∞	∞	0,59	1,16	2,01	3,20	
150	133	119	108	98	90	84	80	∞	∞	∞	∞	0,46	0,72	1,04	1,42	
150	140	124	113	103	94	88	84	∞	∞	∞	∞	0,30	0,67	1,32	2,28	
150	150	133	122	112	104	98	94	∞	∞	∞	∞	0,28	0,51	0,81	1,18	
150	150	140	129	119	111	105	101	∞	∞	∞	∞	0,31	0,74	1,45	2,50	
150	150	150	138	128	120	114	110	∞	∞	∞	∞	0,32	0,57	0,90	1,30	
150	150	150	147	137	129	123	119	∞	∞	∞	∞	0,34	0,82	1,48	2,79	
150	150	150	156	146	138	132	128	∞	∞	∞	∞	0,35	0,64	1,01	1,45	
150	150	150	165	155	147	141	137	∞	∞	∞	∞	0,38	0,90	1,77	3,06	
150	150	150	174	164	156	150	146	∞	∞	∞	∞	0,39	0,70	1,10	1,59	
150	150	150	183	173	165	159	155	∞	∞	∞	∞	0,41	0,99	1,94	3,35	
150	150	150	192	182	174	168	164	∞	∞	∞	∞	0,42	0,77	1,21	1,74	
150	150	150	201	191	183	177	173	∞	∞	∞	∞	0,45	1,07	2,09	3,62	
150	150	150	210	200	192	186	182	∞	∞	∞	∞	0,46	0,84	1,31	1,88	
150	150	150	219	209	201	195	191	∞	∞	∞	∞	0,43	1,16	2,26	3,92	
150	150	150	228	218	210	204	200	∞	∞	∞	∞	0,50	1,41	2,04	2,77	
150	150	150	237	227	219	213	209	∞	∞	∞	∞	0,52	1,24	2,42	4,19	
150	150	150	246	236	228	222	218	∞	∞	∞	∞	0,54	0,96	1,51	2,17	
150	150	150	255	245	237	231	227	∞	∞	∞	∞	0,57	1,36	2,65	4,59	
150	150	150	264	254	246	240	236	∞	∞	∞	∞	0,59	1,06	1,66	2,39	
150	150	150	273	263	255	249	245	∞	∞	∞	∞	0,18	0,62	1,49	2,91	
150	150	150	282	272	264	258	254	∞	∞	∞	∞	0,28	0,65	1,16	1,82	
150	150	150	291	281	273	267	263	∞	∞	∞	∞	0,19	0,67	1,60	3,13	
150	150	150	300	290	282	276	272	∞	∞	∞	∞	0,30	0,70	1,25	1,95	
150	150	150	309	299	291	285	281	∞	∞	∞	∞	0,21	0,73	1,73	3,39	
150	150	150	318	308	300	294	290	∞	∞	∞	∞	0,33	0,76	1,35	2,12	
150	150	150	327	317	309	303	299	∞	∞	∞	∞	0,23	0,78	1,85	3,62	
150	150	150	336	326	318	312	308	∞	∞	∞	∞	0,35	0,81	1,45	2,27	
150	150	150	345	335	327	321	317	∞	∞	∞	∞	0,24	0,83	1,99	3,88	
150	150	150	354	344	336	330	326	∞	∞	∞	∞	0,38	0,87	1,55	2,43	
150	150	150	363	353	345	339	335	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	372	362	354	348	344	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	381	371	363	357	353	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	390	380	372	366	362	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	399	389	381	375	371	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	408	398	390	384	380	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	417	407	399	393	389	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	426	416	408	402	398	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	435	425	417	411	407	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	444	434	426	420	416	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	453	443	435	429	425	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	462	452	444	438	434	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	471	461	453	447	443	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	480	470	462	456	452	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	489	479	471	465	461	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	498	488	480	474	470	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	507	497	489	483	479	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	516	506	498	492	488	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	525	515	507	501	497	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	534	524	516	510	506	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	543	533	525	519	515	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	552	542	534	528	524	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	561	551	543	537	533	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	570	560	552	546	542	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	579	569	561	555	551	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	588	578	570	564	560	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	597	587	579	573	569	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	606	596	588	582	578	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	615	605	597	591	587	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	624	614	606	600	596	∞	∞	∞	∞	0,40	0,92	1,64	2,56	
150	150	150	633	623	615	609	605	∞	∞	∞	∞	0,27	0,94	2,23	4,37	
150	150	150	642	632	624	618	614	∞	∞	∞	∞	0,40				



## FCI-2 Ventana de una hoja abatible de eje vertical-A-B-I-R



Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36016, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Tendrán con respecto al eje  $x$  un momento de inercia no menor que  $I$  y un módulo resistente no menor que  $R$ . Respecto al eje  $y$  tendrán un momento de inercia no menor de  $0,6 \text{ cm}^4$  y un módulo resistente no menor de  $0,4 \text{ cm}^3$ .

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión. Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por la hoja y el cerco serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de  $30 \text{ mm}^2$  de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, este perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

La hoja irá unida al cerco mediante dos pernios colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos.

Entre la hoja y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 2 mm. Por la parte exterior de la hoja se colocará un vierteaguas atornillado al perfil horizontal inferior.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones.

Dicho mecanismo será una cremón, con puntos de cierre superior e inferior, que podrá sustituirse por otro mecanismo con un solo punto de cierre en el centro para  $A$  inferior a 1.000 mm.

Todas las uniones por soldadura se limpiarán cuidadosamente.

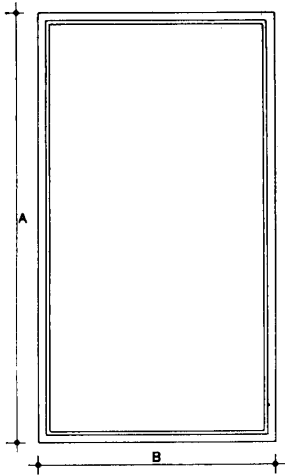
Será estanca al agua bajo un caudal de  $0,12 \text{ l/min.m}^2$ , con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a  $60 \text{ m}^3/\text{h.m}^2$ .

Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

## 1. Especificaciones

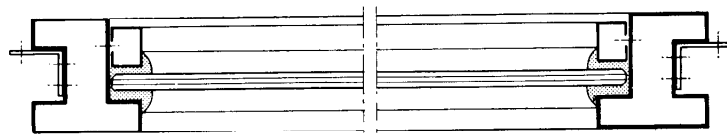
### FCI-1 Ventana fija-A-B-I-R



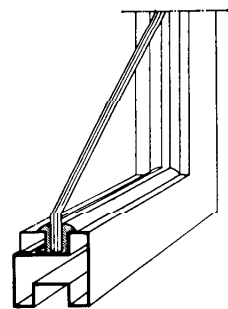
Aizado



Sección vertical



Sección horizontal



Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-30010, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos. Tendrán con respecto al eje x un momento de inercia no menor que I y un módulo resistente no menor que R. Respecto al eje y tendrán un momento de inercia no menor de 0,6 cm<sup>4</sup> y un módulo resistente no menor de 0,4 cm<sup>3</sup>.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Para su fijación por presión, se colocarán tornillos de acero galvanizado a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

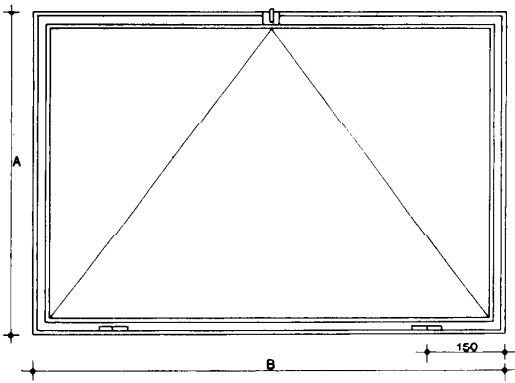
Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, éste perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

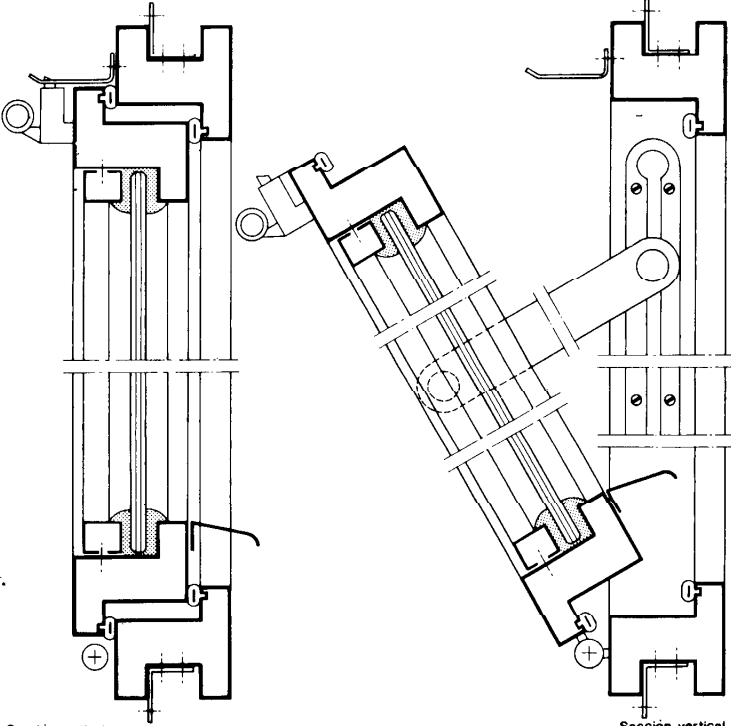
Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

## FCI-4 Ventana de una hoja abatible de eje horizontal-A-B-I-R

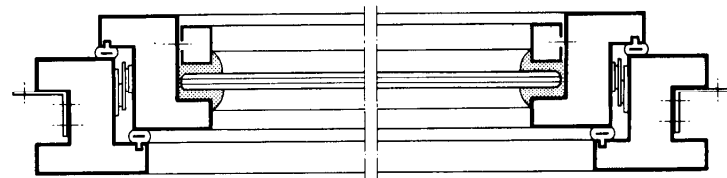


Alzado

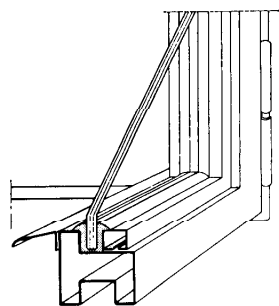


Sección vertical

Sección vertical



Sección horizontal



Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36016, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Tendrán con respecto al eje x un momento de inercia no menor que I y un módulo resistente no menor que R. Respecto al eje y tendrán un momento de inercia no menor de 0,6 cm<sup>4</sup> y un módulo resistente no menor de 0,4 cm<sup>3</sup>.

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión. Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por la hoja y el cerco serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm<sup>2</sup> de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, este perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

La hoja irá unida al cerco mediante dos pernios colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos.

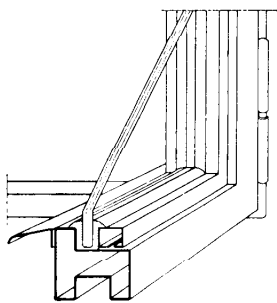
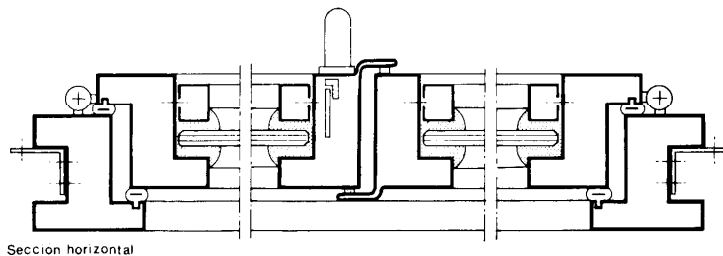
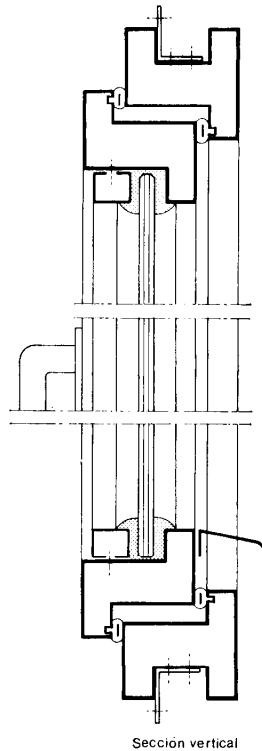
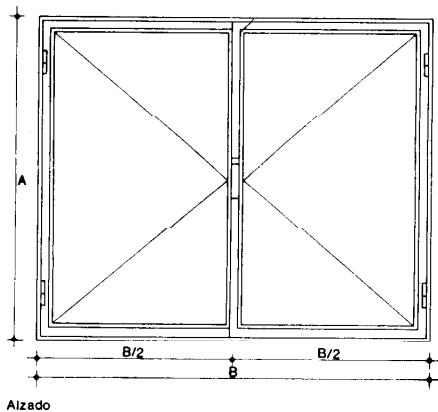
Entre la hoja y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 2 mm. Por la parte exterior de la hoja se colocará un vierteaguas atornillado al perfil horizontal inferior.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones. Dicho mecanismo podrá accionarse a distancia y tendrá un solo punto de cierre en el centro. Llevará además un brazo retenedor articulado que al abrirse la hoja, la mantenga en posición formando un ángulo de 45° con el plano del cerco.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min·m<sup>2</sup>, con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m<sup>3</sup>/h·m<sup>2</sup>.

Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

## FCI-3 Ventana de dos hojas abatibles de eje vertical-A-B-I-R



Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36010, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos. Tendrán con respecto al eje x un momento de inercia no menor que I y un módulo resistente no menor que K. Respecto al eje y tendrán un momento de inercia no menor de 0,6 cm<sup>4</sup> y un módulo resistente no menor de 0,4 cm<sup>3</sup>.

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión. Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por las hojas y el cerco serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm<sup>2</sup> de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, éste perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

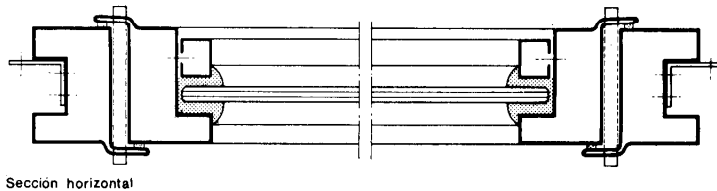
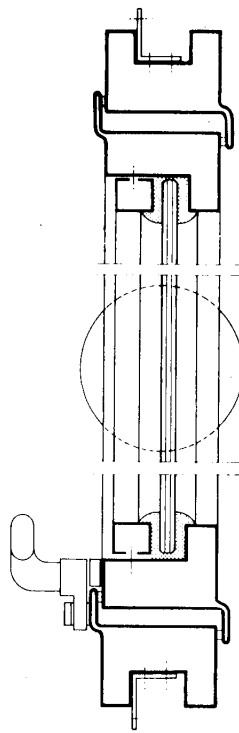
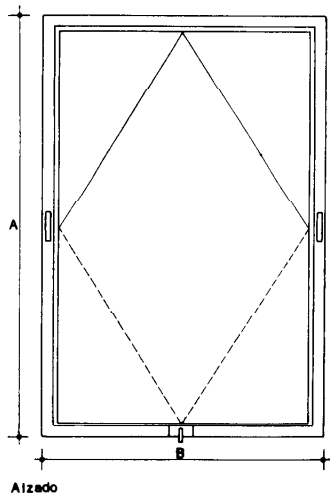
Las hojas irán unidas al cerco mediante dos pernios cada una, colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos. Entre las hojas y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 2 mm. Por la parte exterior de las hojas se colocará un vierteaguas atornillado al perfil horizontal inferior. Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremóna, con puntos de cierre superior e inferior, que podrá sustituirse por otro mecanismo con un solo punto de cierre en el centro para A inferior a 1.000 mm. Todas las uniones por soldadura se limpiarán cuidadosamente.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min·m<sup>2</sup>, con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m<sup>3</sup>/h·m<sup>2</sup>.

Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

## FCI-6 Ventana basculante-A·B·I·R



Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36016, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Tendrán con respecto al eje x un momento de inercia no menor que I y un módulo resistente no menor que R. Respecto al eje y tendrán un momento de inercia no menor de  $0,6 \text{ cm}^4$  y un módulo resistente no menor de  $0,4 \text{ cm}^3$ .

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión. Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o enganches. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por la hoja y el cerco serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de  $30 \text{ mm}^2$  de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, este perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

La hoja llevará en sus laterales y en una misma horizontal elementos que permitan el giro y la unión al cerco por medio de tornillos de acero inoxidable. Entre la hoja y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 2 mm. Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones.

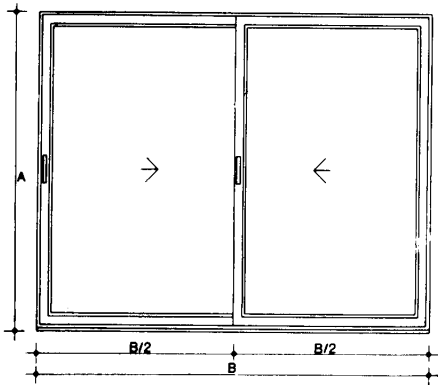
Todas las uniones por soldadura se limpiarán cuidadosamente.

Será estanca al agua bajo un caudal de  $0,12 \text{ l/min}\cdot\text{m}^2$ , con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a  $60 \text{ m}^3/\text{h}\cdot\text{m}^2$ .

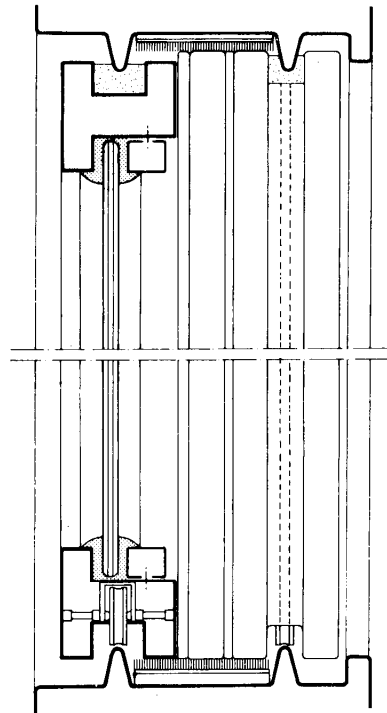
Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

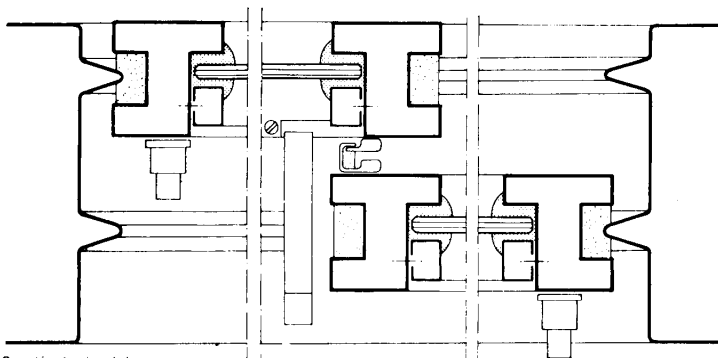
## FCI-5 Ventana corredera-A-B-I-R



Alzado



Sección vertical



Sección horizontal

Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36016, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos. Tendrán con respecto al eje x un momento de inercia no menor que I y un módulo resistente no menor que R. Respecto al eje y tendrán un momento de inercia no menor de  $0,6 \text{ cm}^4$  y un módulo resistente no menor de  $0,4 \text{ cm}^3$ .

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión. Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por las hojas y el cerco serán paralelos.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de  $30 \text{ mm}^2$  de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, éste perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

Las hojas irán montadas sobre patines o poleas de acero inoxidable o material sintético y provistas en la parte superior e inferior de cepillos o juntas aislantes con holgura de 2 mm, que permitan el deslizamiento de las hojas y a la vez asegure la estanquidad y evite las vibraciones producidas por el viento.

Los carriles permitirán el desplazamiento de las hojas a lo largo de la ventana, de forma suave.

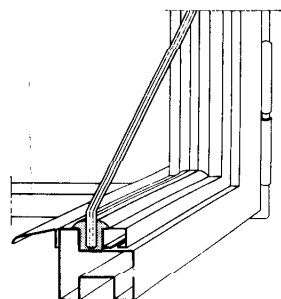
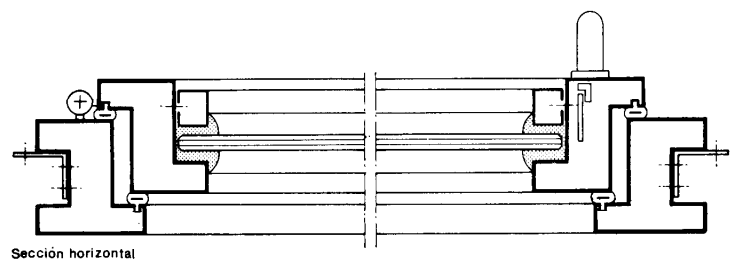
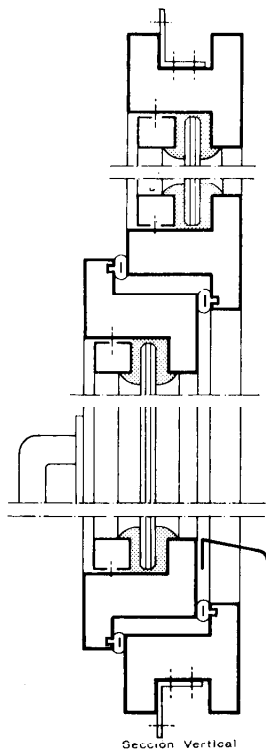
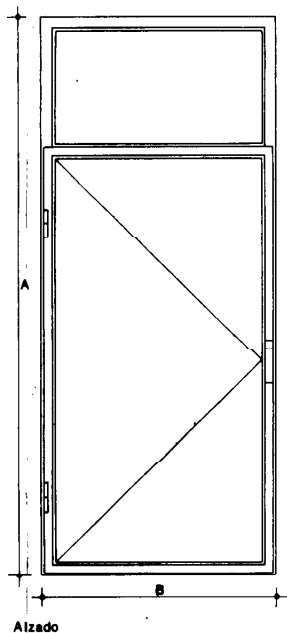
Los mecanismos de cierre y manobra llevarán un tirador en cada hoja y un elemento de fijación y desbloqueo en una de ellas. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones.

Todas las uniones por soldadura se limpiarán cuidadosamente.

Será estanca al agua bajo un caudal de  $0,12 \text{ l/min}\cdot\text{m}^2$ , con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a  $60 \text{ m}^3/\text{h}\cdot\text{m}^2$ .

Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

**FCI-8 Ventana compuesta de una hoja abatible de eje vertical y montante fijo-A-B-I-R**



Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36016, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Tendrán con respecto al eje x un momento de inercia no menor que I y un módulo resistente no menor que R. Respecto al eje y tendrán un momento de inercia no menor de 0,6 cm<sup>4</sup> y un módulo resistente no menor de 0,4 cm<sup>3</sup>.

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión. Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por la hoja y el cerco o el montante serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm<sup>2</sup> de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, este perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

La hoja irá unida al cerco mediante dos pernos, colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos.

Entre la hoja y el cerco o perfil del montante existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 2 mm. Por la parte exterior de la hoja se colocará un vierteaguas atornillado al perfil horizontal inferior.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremóna, con puntos de cierre superior e inferior, que podrá sustituirse por otro mecanismo con un solo punto de cierre en el centro para A inferior a 1.000 mm.

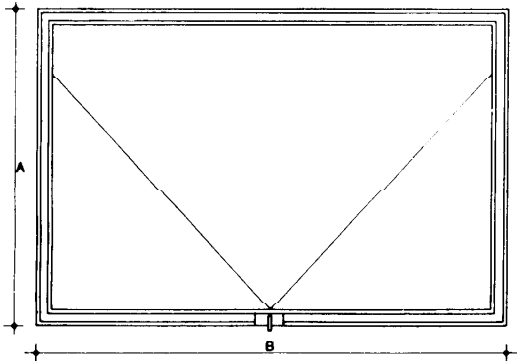
Todas las uniones por soldadura se limpiarán cuidadosamente.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min·m<sup>2</sup>, con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m<sup>3</sup>/h·m<sup>2</sup>.

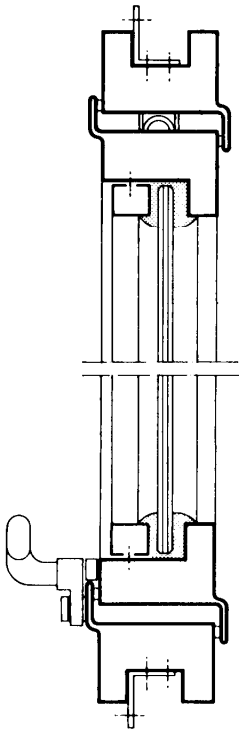
Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

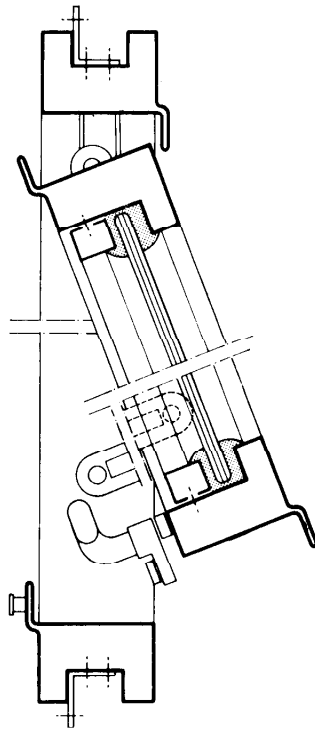
## FCI-7 Ventana proyectante deslizante-A-B-I-R



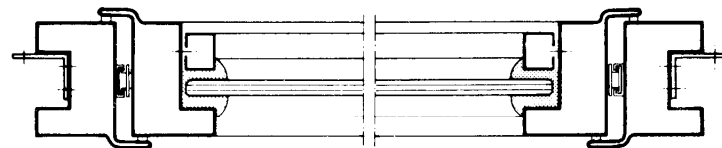
Aizado



Sección vertical



Sección vertical



Sección horizontal

Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36016, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos. Tendrán con respecto al eje  $x$  un momento de inercia no menor que  $I$  y un módulo resistente no menor que  $R$ . Respecto al eje  $y$  tendrán un momento de inercia no menor de  $0,6 \text{ cm}^4$  y un módulo resistente no menor de  $0,4 \text{ cm}^3$ .

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión. Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por la hoja y el cerco serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de  $30 \text{ mm}^2$  de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, este perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

En los laterales del cerco y por la parte interior se dispondrá una guía que permita el deslizamiento de la hoja por medio de un pivote unido a ella en su parte superior.

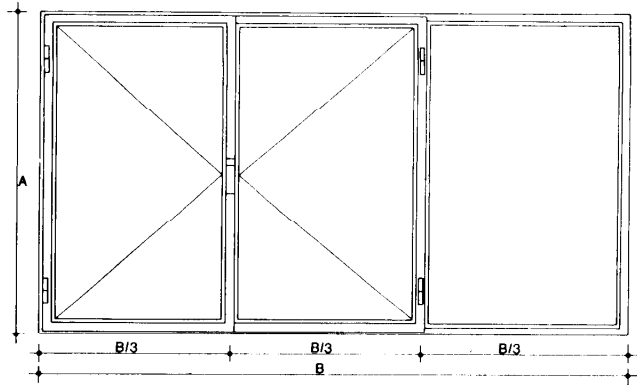
Llevará además un brazo retenedor articulado que al abrirse la hoja la mantenga en posición, hasta formar un ángulo de  $90^\circ$  con el plano del cerco. Entre la hoja y el cerco existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 2 mm. Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones. Dicho mecanismo podrá accionarse a distancia y tendrá un solo punto de cierre en el centro cuando  $B$  sea inferior a 1.000 mm y dos puntos de cierre situados a 150 mm de los extremos cuando  $B$  sea superior a 1.000 mm.

Será estanca al agua bajo un caudal de  $0,12 \text{ l/min-m}^2$ , con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a  $60 \text{ m}^3/\text{h-m}^2$ .

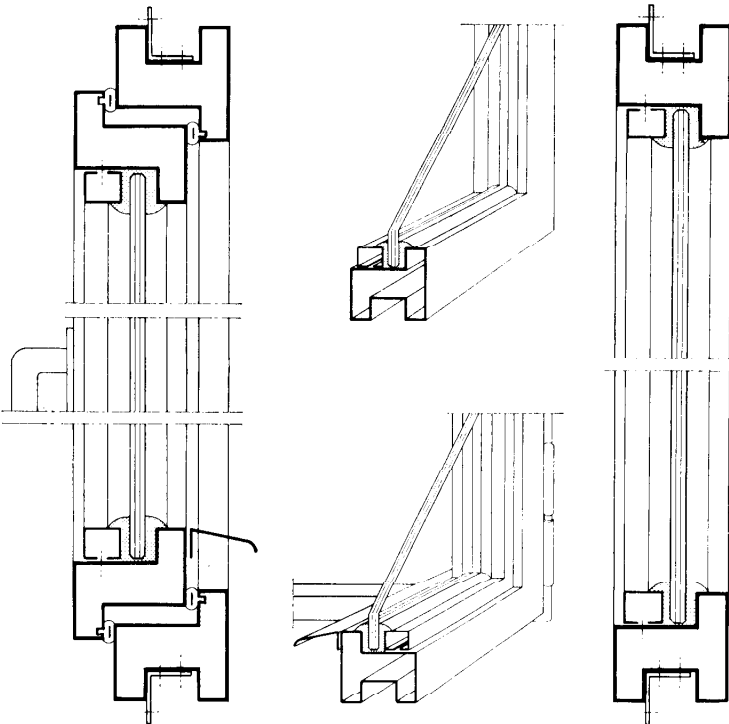
Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.



**FCI-10 Ventana comp. sta de dos hojas abatibles de eje vertical y parte lateral fija A-B-I-R**

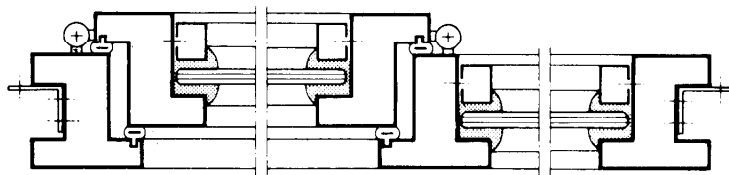


Alzado



Sección vertical

Sección vertical



Sección horizontal

Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36016, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Tendrán con respecto al eje x un momento de inercia no menor que I y un módulo resistente no menor que R. Respecto al eje y tendrán un momento de inercia no menor de 0,6 cm<sup>4</sup> y un módulo resistente no menor de 0,4 cm<sup>3</sup>.

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión. Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por las hojas y el cerco o lateral fijo serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm<sup>2</sup> de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, este perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

Las hojas irán unidas al cerco o perfil de separación mediante dos pernios colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 50 mm de los extremos.

Entre las hojas y el cerco o perfil de separación existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 2 mm. Por la parte exterior de la hoja se colocará un vierteaguas atornillado al perfil horizontal inferior.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremona, con puntos de cierre superior e inferior, que podrá sustituirse por otro mecanismo con un solo punto de cierre en el centro para A inferior a 1.000 mm.

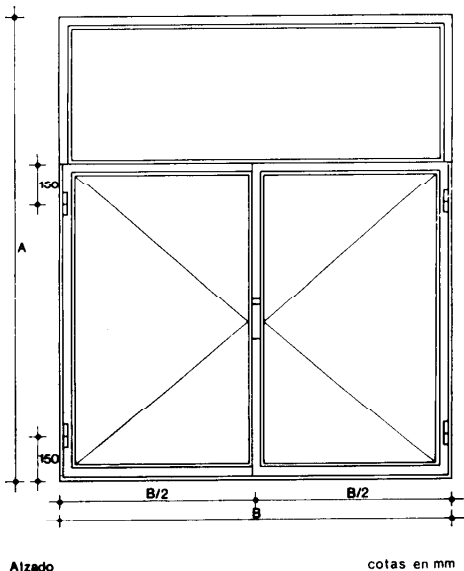
Todas las uniones por soldadura se limpiarán cuidadosamente.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min·m<sup>2</sup>, con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m<sup>3</sup>·h·m<sup>2</sup>.

Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

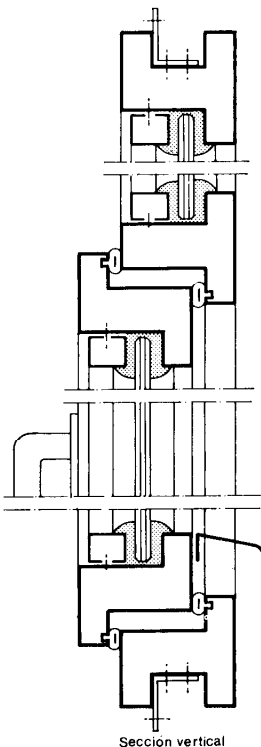
Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

## FCI-9 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y montante fijo-A-B-I-R

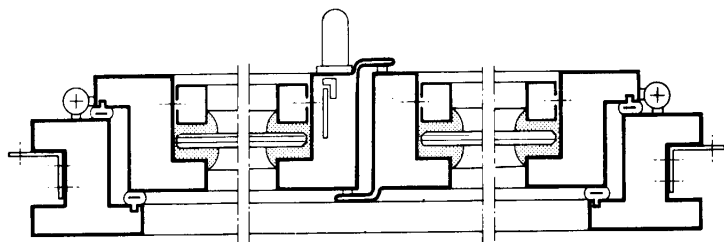


Alzado

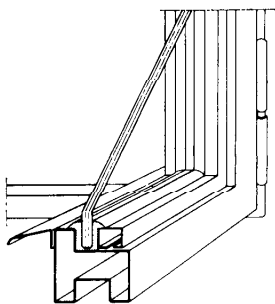
cotas en mm



Sección vertical



Sección horizontal



Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36016, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos. Tendrán con respecto al eje x un momento de inercia no menor que I y un módulo resistente no menor que R. Respecto al eje y tendrán un momento de inercia no menor de 0,6 cm<sup>4</sup> y un módulo resistente no menor de 0,4 cm<sup>3</sup>.

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión. Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por las hojas y el cerco o el montante serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm<sup>2</sup> de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, este perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

Las hojas irán unidas al cerco mediante dos pernios cada una, colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos. Entre las hojas y el cerco o perfil del montante existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 2 mm. Por la parte exterior de las hojas se colocará un vierteaguas atornillado al perfil horizontal inferior.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremón, con puntos de cierre superior e inferior, que podrá sustituirse por otro mecanismo con un solo punto de cierre en el centro para A inferior a 1.000 mm.

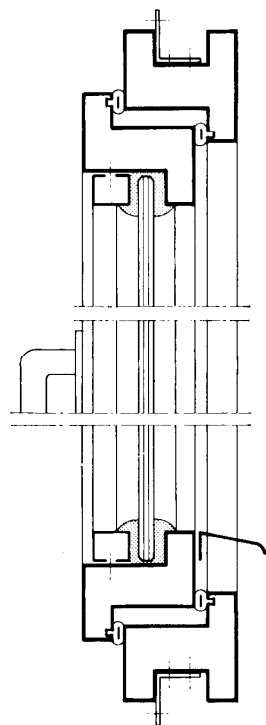
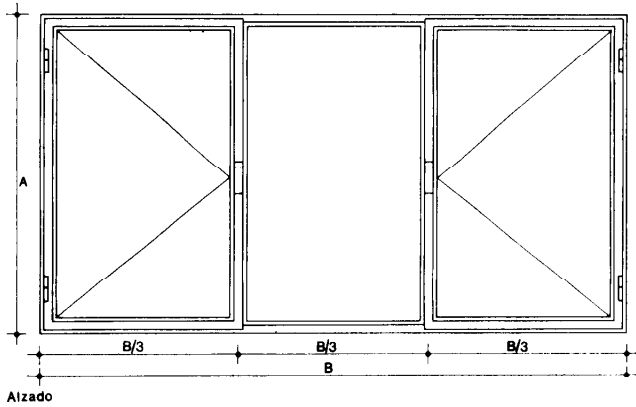
Todas las uniones por soldadura se limpiarán cuidadosamente.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min-m<sup>2</sup>, con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m<sup>3</sup>/h-m<sup>2</sup>.

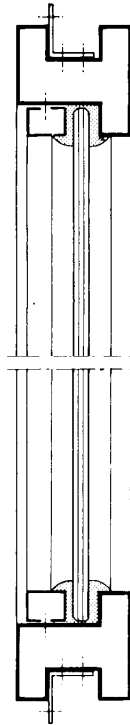
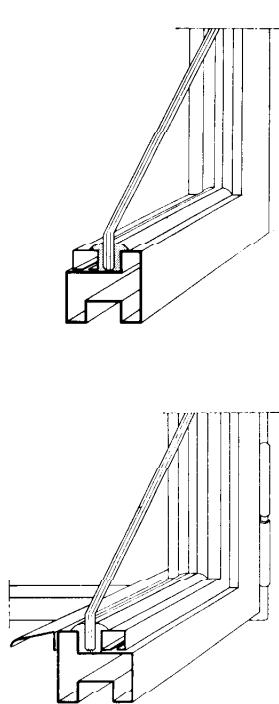
Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

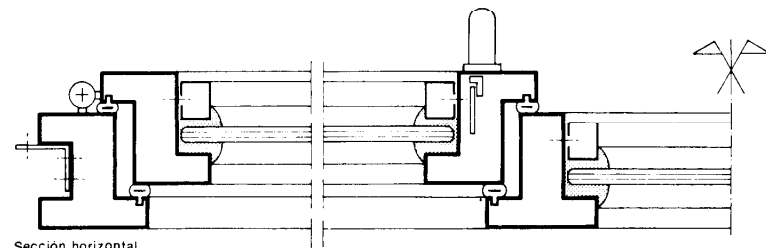
**FCI-12 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central fija-A-B-I-R**



Sección Vertical



Sección Vertical



Sección horizontal

Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36016, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Tendrán con respecto al eje x un momento de inercia no menor que I y un módulo resistente no menor que R. Respecto al eje y tendrán un momento de inercia no menor de 0,6 cm<sup>4</sup> y un módulo resistente no menor de 0,4 cm<sup>3</sup>.

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión. Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por las hojas y el cerco o parte fija serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm<sup>2</sup> de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, este perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

Las hojas irán unidas al cerco mediante dos pernios cada una, colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos. Entre las hojas y el cerco o perfil de separación existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 2 mm. Por la parte exterior de las hojas se colocará un vierteaguas atornillado al perfil horizontal inferior.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremón, con puntos de cierre superior e inferior, que podrá sustituirse por otro mecanismo con un solo punto de cierre en el centro para A inferior a 1.000 mm.

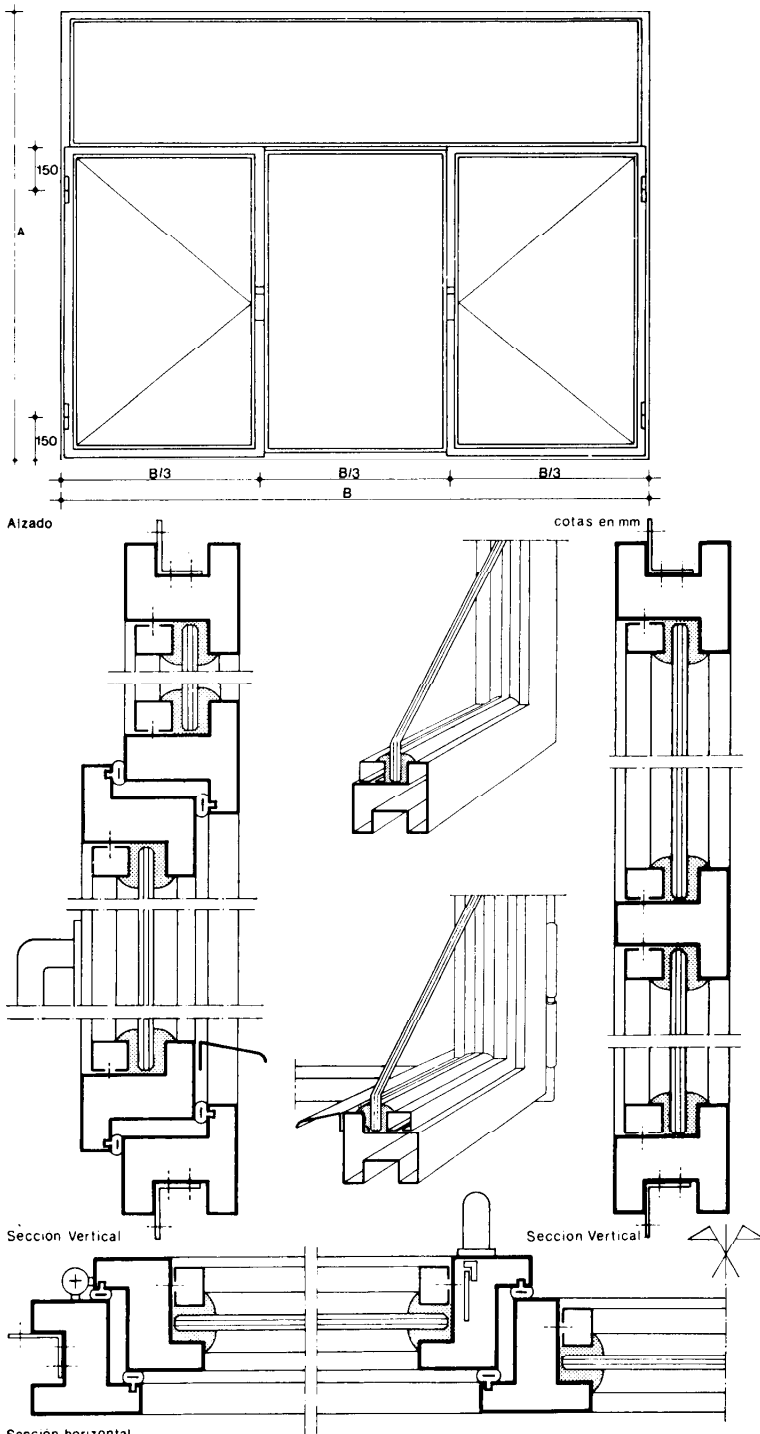
Todas las uniones por soldadura se limpiarán cuidadosamente.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min·m<sup>2</sup>, con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m<sup>3</sup>/h·m<sup>2</sup>.

Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

## FCI-13 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central y montante fijo-A-B-I-R



Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36010, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos. Tendrán con respecto al eje  $x$  un momento de inercia no menor que  $I$  y un módulo resistente no menor que  $R$ . Respecto al eje  $y$  tendrán un momento de inercia no menor de  $0,6 \text{ cm}^4$  y un módulo resistente no menor de  $0,4 \text{ cm}^3$ .

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión.

Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por las hojas y el cerco o partes fijas serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de  $30 \text{ mm}^2$  de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, este perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

Las hojas irán unidas al cerco mediante dos pormios, cada una, colocados por remaches o atornillados a los perfiles y a 150 mm de los extremos.

Entre las hojas y el cerco o perfil de separación existirá una cámara de expansión, con holgura de cierre no mayor de 2 mm. Por la parte exterior de las hojas se colocará un vierteaguas atornillado al perfil horizontal inferior.

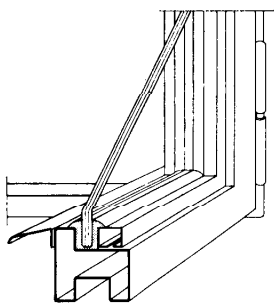
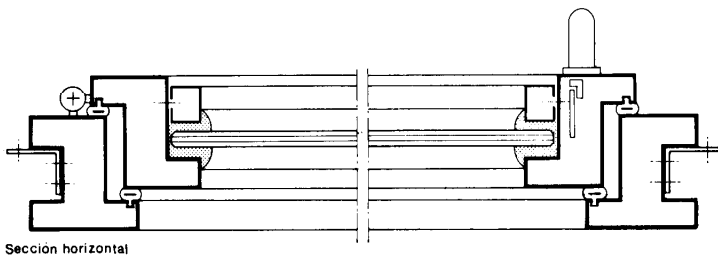
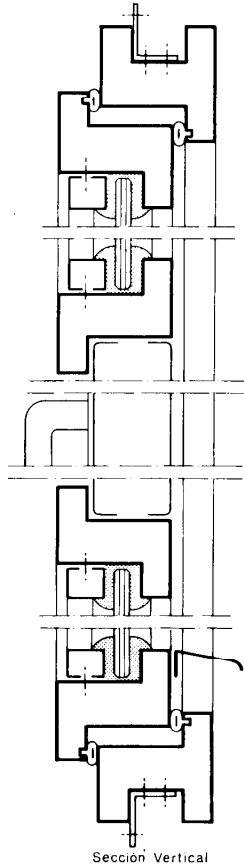
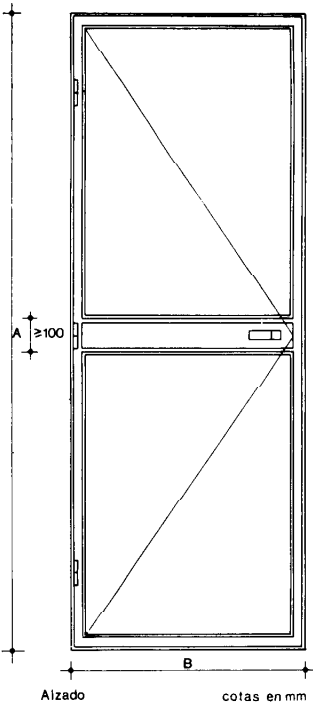
Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremóna, con puntos de cierre superior e inferior, que podrá sustituirse por otro mecanismo con un solo punto de cierre en el centro para  $A$  inferior a 1.000 mm.

Todas las uniones por soldadura se limpiarán cuidadosamente.

Será estanca al agua bajo un caudal de  $0,12 \text{ l/min-m}^2$ , con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a  $60 \text{ m}^3/\text{h-m}^2$ .

Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

**FCI-14 Puerta de una hoja abatible -A-B-I-R**



Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36016, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Tendrán con respecto al eje x un momento de inercia no menor que I y un módulo resistente no menor que R. Respecto al eje y tendrán un momento de inercia no menor de 0,6 cm<sup>4</sup> y un módulo resistente no menor de 0,4 cm<sup>3</sup>.

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión. Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por la hoja y el cerco serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm<sup>2</sup> de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, este perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

La hoja irá unida al cerco mediante tres pernos, colocados por remaches o atornillados a los perfiles, dos a 150 mm de los extremos y uno en el centro. Entre la hoja y el cerco existirá una cámara de expansión con holgura de cierre no mayor de 2 mm.

En la parte central de la hoja se situará una banda de protección de altura no menor de 100 mm formada por dos chapas de acero inoxidable de 1 mm de espesor unidas a los perfiles intermedios de separación.

Por la parte exterior de la hoja se colocará un vierteaguas atornillado al perfil horizontal inferior.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremón con puntos de cierre superior, y al centro.

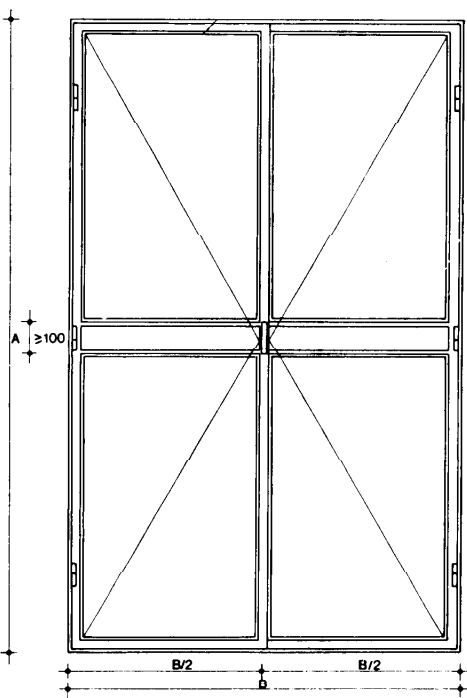
Todas las uniones por soldadura se limpiarán cuidadosamente.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min-m<sup>2</sup>, con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m<sup>3</sup>·h-m<sup>2</sup>.

Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

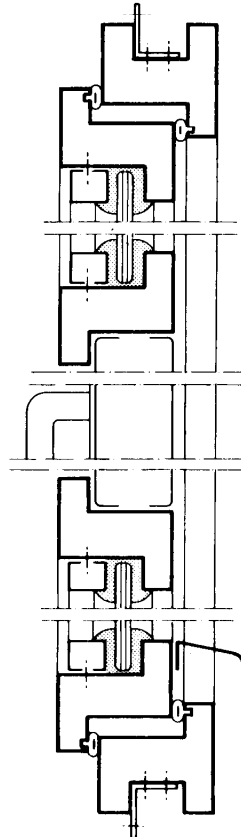
Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

## FCI-15 Puerta de dos hojas abatibles-A-B-I-R

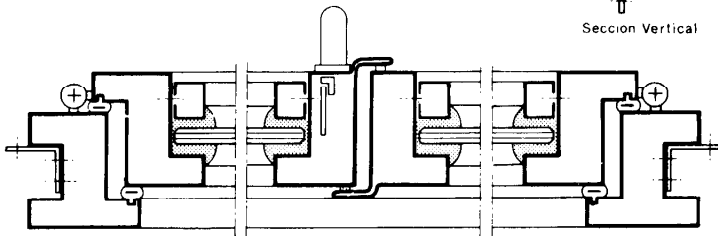


Alzado

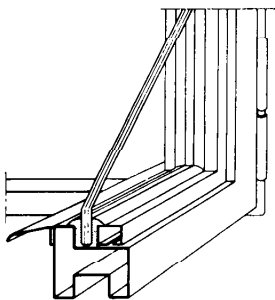
cotas en mm



Sección Vertical



Sección horizontal



Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36010, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos. Tendrán con respecto al eje x un momento de inercia no menor que I y un módulo resistente no menor que R. Respecto al eje y tendrán un momento de inercia no menor de 0,8 cm<sup>4</sup> y un módulo resistente no menor de 0,4 cm<sup>3</sup>.

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión. Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por las hojas y el cerco serán paralelos en posición de cerrado.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de 30 mm<sup>2</sup> de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, este perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

Las hojas irán unidas al cerco mediante tres pernios, colocados por remaches o atornillados a los perfiles, dos a 150 mm de los extremos y uno en el centro. Entre las hojas y el cerco existirá una cámara de expansión con holgura de cierre no mayor de 2 mm. En la parte central de las hojas se situará una banda de protección de altura no menor de 100 mm formada por dos chapas de acero inoxidable de 1 mm de espesor unidas a los perfiles intermedios de separación.

Por la parte exterior de las hojas se colocará un vierteaguas atornillado al perfil horizontal inferior.

Llevará un mecanismo de cierre y maniobra de funcionamiento suave y continuo. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones. Dicho mecanismo será una cremóna, con puntos de cierre superior e inferior y al centro.

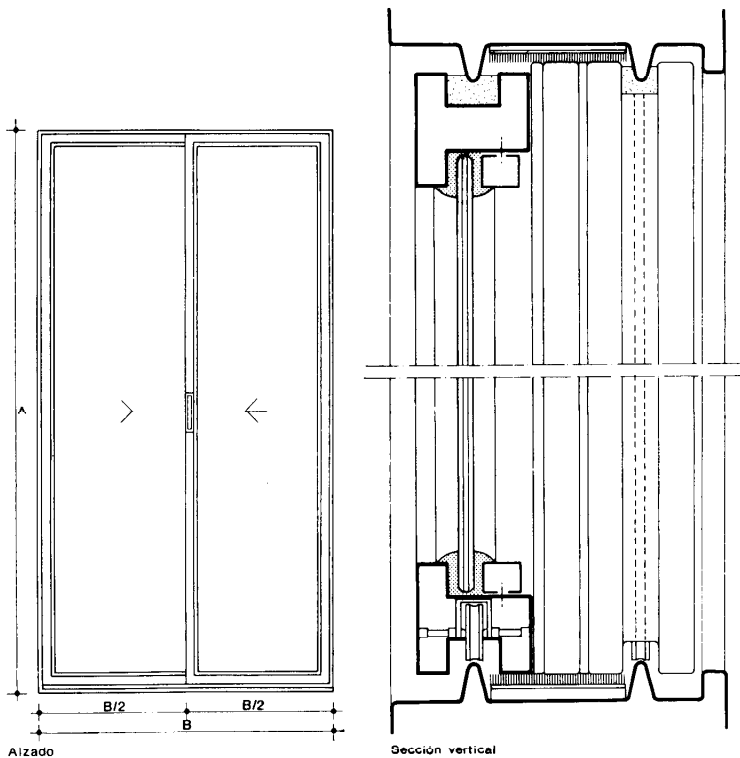
Todas las uniones por soldadura se limpiarán cuidadosamente.

Será estanca al agua bajo un caudal de 0,12 l/min·m<sup>2</sup>, con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a 60 m<sup>3</sup>/h·m<sup>2</sup>.

Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

## FCI-16 Puerta corredera-A-B-I-R



Perfiles obtenidos por plegado mecánico de chapas de acero inoxidable de tipo F-314, según norma UNE-36016, y de espesor mínimo 1,2 mm. No presentarán alabeos, grietas ni deformaciones y sus ejes serán rectilíneos.

Tendrán con respecto al eje  $x$  un momento de inercia no menor que  $I$  y un módulo resistente no menor que  $R$ . Respecto al eje  $y$  tendrán un momento de inercia no menor de  $0,6 \text{ cm}^4$  y un módulo resistente no menor de  $0,4 \text{ cm}^3$ .

En toda su longitud se colocarán tornillos de acero galvanizado para la sujeción del junquillo por presión. Se situarán a 50 mm de los extremos y como máximo cada 350 mm.

Los junquillos serán de acero inoxidable de 1 mm de espesor mínimo. Las uniones entre perfiles se harán mediante soldadura por resistencia o con escuadras interiores unidas a los perfiles por tornillos, remaches o ensambles. Los ejes de los perfiles se encontrarán en un mismo plano y sus encuentros formarán ángulo recto.

Los planos formados por las hojas y el cerco serán paralelos.

El perfil horizontal inferior del cerco llevará tres taladros de  $30 \text{ mm}^2$  de sección para desagüe de las aguas infiltradas, uno en el centro y dos a 100 mm de los extremos.

En todo el perímetro exterior del cerco se colocará un perfil angular de acero galvanizado de 2 mm de espesor, este perfil se unirá al cerco con dos remaches cada 350 mm y a 50 mm de los extremos.

Las hojas irán montadas sobre patines o poleas de acero inoxidable o material sintético y provistas en la parte superior e inferior de cepillos o juntas aislantes, con holgura de 2 mm, que permitan el deslizamiento de las hojas y a la vez asegure la estanquidad y evite las vibraciones producidas por el viento.

Los carriles permitirán el desplazamiento de las hojas a lo largo de la puerta, de forma suave.

Los mecanismos de cierre y manobra llevarán un tirador en cada hoja y un elemento de fijación y desbloqueo en una de ellas. Podrán montarse y desmontarse para sus reparaciones.

Todas las uniones por soldadura se limpiarán cuidadosamente.

Será estanca al agua bajo un caudal de  $0,12 \text{ l/min}\cdot\text{m}^2$ , con presión estática de 4 mm de columna de agua y no permitirá un paso de aire superior a  $60 \text{ m}^3/\text{h}\cdot\text{m}^2$ .

Llegará a obra con un recubrimiento protector de plástico o papel adhesivo.

Los perfiles representados son genéricos, y no presuponen tipo

## FCI-17 Fijación de premarco y carpintería

La carpintería se unirá con tornillos de acero galvanizado, a un premarco metálico que quedará recibido al paramento por medio de patillas de anclaje de 100 mm de longitud, colocadas cada 250 mm.

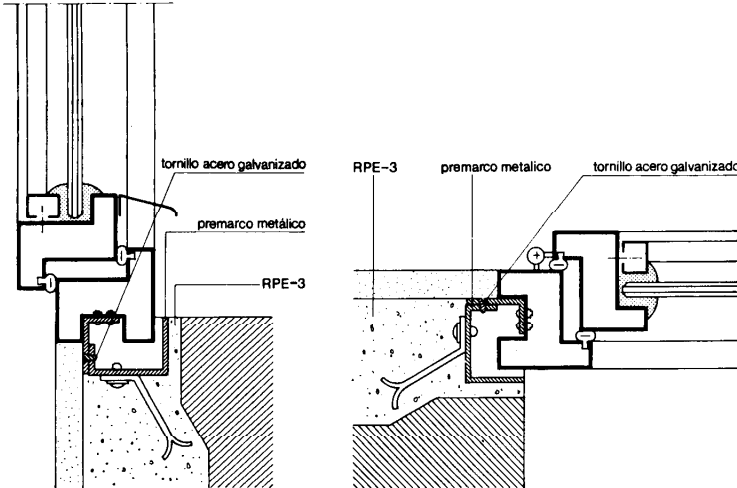
RPE-3 Mortero de cemento P-350 y arena de río de dosificación 1:4, para fijación de las patillas a la fábrica.

A la altura de las patillas se abrirán en la fábrica, huecos de 100 mm de longitud, 300 mm de altura y 100 mm de profundidad.

Una vez humedecidos los huecos se introducirán las patillas en los mismos, cuidando de que el premarco quede aplomado y enrasado en el paramento interior del muro.

A continuación se rellenarán los huecos apretando la pasta, para conseguir una perfecta unión con las patillas y sellando todas las juntas perimetrales, del premarco con los paramentos, a base de mortero de cemento en proporción 1:3.

Se tomará la precaución de proteger la carpintería del mortero que pueda caer y se repasará y limpiará tras su colocación.



## 2. Condiciones de seguridad en el trabajo

### FCI-17 Fijación del premarco y carpintería

Se cumplirán todas las disposiciones que sean de aplicación de la Ordenanza General de Seguridad e Higiene en el Trabajo.





## 1. Materiales y equipos de origen industrial

Los siguientes equipos de origen industrial deberán cumplir las condiciones funcionales y de calidad fijadas en las NTE, así como las correspondientes normas y disposiciones vigentes relativas a fabricación y control industrial, o en su defecto, las normas UNE que se indican:

Especificación	Norma UNE
FCI-1 Ventana fija	UNE 36.016

Los equipos de origen industrial contenidos en las especificaciones FCI-2, FCI-3, FCI-4, FCI-5, FCI-6, FCI-7, FCI-8, FCI-9, FCI-10, FCI-11, FCI-12, FCI-13, FCI-14, FCI-15 y FCI-16, deberán cumplir las mismas normas UNE indicadas para FCI-1. Cuando el equipo llegue a obra con Certificado de Origen Industrial que acredite el cumplimiento de dichas condiciones, normas y disposiciones, su recepción se realizará comprobando, únicamente, sus características aparentes.

## 2. Control de la ejecución

Especificación	Controles a realizar	Número de controles	Condición de no aceptación automática
FCI-17 Fijación del premarco y carpintería	Aplomado de la carpintería	Uno cada 10 unidades de carpintería	Desplome de 2 mm en 1 m
	Recibido de las patillas del premarco	Uno cada 10 unidades de carpintería	Falta de empotramiento Deficiente llenado del mortero con el paramento
	Enrasado de la carpintería	Uno cada 10 unidades de carpintería	No está enrasado con el paramento y su variación es mayor de 2 mm
	Sellado del premarco	Uno cada 10 unidades de carpintería	Junta de sellado discontinua

## 3. Prueba de servicio

Prueba	Controles a realizar	Número de controles	Condición de no aceptación automática
Funcionamiento de la carpintería	Se realizará la apertura y cierre de la parte practicable de la carpintería	100% de las unidades de carpintería	Mal funcionamiento del mecanismo de maniobra y cierre

## 4. Criterio de medición

Especificación	Unidad de medición	Forma de medición
FCI- 1 Ventana fija-A-B-I-R	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
FCI- 2 Ventana de una hoja abatible de eje vertical -A-B-I-R	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones

<b>Especificación</b>	<b>Unidad de medición</b>	<b>Forma de medición</b>
<b>FCI- 3 Ventana de dos hojas abatibles de eje vertical -A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI- 4 Ventana de una hoja abatible de eje horizontal-A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI- 5 Ventana corredera-A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI- 6 Ventana basculante-A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI- 7 Ventana proyectante deslizante-A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI- 8 Ventana compuesta de una hoja abatible de eje vertical y montante fijo -A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI- 9 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y montante fijo-A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI-10 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y parte lateral fija-A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI-11 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical con parte lateral y montante fijo -A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI-12 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central fija-A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI-13 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central y montante fijo-A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI-14 Puerta de una hoja abatible-A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI-15 Puerta de dos hojas abatibles-A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI-16 Puerta corredera-A-B-I-R</b>	ud	Número de unidades colocadas de iguales dimensiones
<b>FCI-17 Fijación del premarco y carpintería</b>	ud	Número de unidades recibidas de igual número de patillas

## 1. Criterio de valoración

La valoración de cada especificación se obtiene sumando los productos de los precios unitarios, correspondientes a las especificaciones recuadradas que la componen, por sus coeficientes de medición sustituido el parámetro por su valor numérico. Siendo N el número de puntos de anclaje.

En los precios unitarios irán incluidos, además de los conceptos que se expresan en cada caso, la mano de obra directa e indirecta incluso obligaciones sociales y parte proporcional de medios auxiliares.

La valoración dada se referirá a la ejecución material de la unidad completa terminada.

<b>Especificación</b>	<b>Unidad</b>	<b>Precio unitario</b>	<b>Coficiente de medición</b>
<b>FCI-1 Ventana fija-A-B-I-R</b> Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos y angular perimetral.	ud	FCI - 1-A-B-I-R	1
<b>FCI-2 Ventana de una hoja abatible de eje vertical-A-B-I-R</b> Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angular perimetral y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCI - 2-A-B-I-R	1
<b>FCI-3 Ventana de dos hojas abatibles de eje vertical -A-B-I-R</b> Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angular perimetral y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCI - 3-A-B-I-R	1
<b>FCI-4 Ventana de una hoja abatible de eje horizontal -A-B-I-R</b> Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angular perimetral y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCI - 4-A-B-I-R	1
<b>FCI-5 Ventana corredera-A-B-I-R</b> Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angulares perimetrales y herrajes de deslizamiento y seguridad.	ud	FCI - 5-A-B-I-R	1
<b>FCI-6 Ventana basculante-A-B-I-R</b> Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angular perimetral y herrajes de giro y seguridad.	ud	FCI - 6-A-B-I-R	1

<b>Especificación</b>	<b>Unidad</b>	<b>Precio unitario</b>	<b>Coficiente de medición</b>
<b>FCI- 7 Ventana proyectante deslizante-A-B-I-R</b>	<b>ud</b>		
Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angular perimetral y herrajes de deslizamiento y seguridad.	ud	FCI - 7-A-B-I-R	1
<b>FCI- 8 Ventana compuesta de una hoja abatible de eje vertical y montante fijo -A-B-I-R</b>	<b>ud</b>		
Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angular perimetral y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCI - 8-A-B-I-R	1
<b>FCI- 9 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y montante fijo-A-B-I-R</b>	<b>ud</b>		
Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angular perimetral y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCI - 9-A-B-I-R	1
<b>FCI-10 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical y parte lateral fija-A-B-I-R</b>	<b>ud</b>		
Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angular perimetral y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCI - 10-A-B-I-R	1
<b>FCI-11 Ventana compuesta de dos hojas abatibles de eje vertical con parte lateral y montante fijo-A-B-I-R</b>	<b>ud</b>		
Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angular perimetral y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCI - 11-A-B-I-R	1
<b>FCI-12 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central fija-A-B-I-R</b>	<b>ud</b>		
Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angular perimetral y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCI - 12-A-B-I-R	1
<b>FCI-13 Ventana compuesta de dos hojas laterales abatibles de eje vertical con parte central y montante fijo-A-B-I-R</b>	<b>ud</b>		
Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angular perimetral y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCI - 13-A-B-I-R	1
<b>FCI-14 Puerta de una hoja abatible-A-B-I-R</b>	<b>ud</b>		
Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angular perimetral y herrajes de colgar y seguridad.	ud	FCI - 14-A-B-I-R	1



**Especificación**

**Unidad**

**Precio unitario**

**Coefficiente de medición**

**FCI-15 Puerta de dos hojas abatibles-A-B-I-R**

ud

Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angular perimetral y herrajes de colgar y seguridad.

ud

FCI - 15-A-B-I-R

1

**FCI-16 Puerta corredera-A-B-I-R**

ud

Incluso corte, preparación y unión de perfiles; fijación y colocación de junquillos, angulares perimetrales y herrajes de deslizamiento y seguridad.

ud

FCI - 16-A-B-I-R

1

**FCI-17 Fijación del premarco y carpintería-N**

ud

Incluso apertura de huecos, retacado del mortero y atornillado a premarco metálico.

ud

RPE - 3

$\frac{N}{500}$

## 2. Ejemplo

**FCI-3 Ventana de dos hojas abatibles de eje vertical 1.500-1.500-3,92-2,04**

Datos: A=1.500,00 mm  
B=1.500,00 mm  
I= 3,92 cm<sup>4</sup>  
R= 2,04 cm<sup>3</sup>

Unidad	Precio unitario	Coefficiente de medición	Precio unitario	Coefficiente de medición	
ud	FCI-3-A-B-I-R	× 1	= 13.500	× 1	= 13.500
					<b>Total Pts/ud = 13.500</b>

## 1. Criterio de mantenimiento

### Especificación

#### **FCI-1 Ventana fija-A-B-I-R**

### Utilización, entretenimiento y conservación

No se apoyarán sobre la carpintería pescantes de sujeción de andamios, poleas para elevar cargas o muebles, mecanismos para limpieza exterior u otros objetos que puedan dañarla.

No se modificará la carpintería ni se colocarán acondicionadores de aire sujetos a la misma, sin que previamente se aprueben estas operaciones por Técnico competente.

Cada tres años o antes si se apreciara falta de estanquidad, roturas o mal funcionamiento se inspeccionará la carpintería reparando los defectos que puedan aparecer en ella o en sus mecanismos de cierre y maniobra.

Todos los años se limpiará el polvo y residuos de polución, empleando agua con jabón o detergentes no clorados en líquido o polvo, utilizando esponjas, trapos o cepillos suaves.

Se enjuagará con agua abundante.

Ocasionalmente cuando existan manchas, se utilizará el mismo sistema con adición de polvos de limpieza, pudiendo contener eventualmente amoniaco.

Las restantes especificaciones se ajustarán a los mismos criterios de utilización, entretenimiento y conservación.